

Асинхронные мотор-редукторы мощностью 15 Вт - 750 Вт с гипоидной передачей

Общие сведения о мотор-редукторах с гипоидной передачей

Асинхронные мотор-редукторы серий HG-15, HG-25, HG-40, HG-60, HG-90, HG-120, HG-200, HG-400, HG-750 спроектированы на основе гипоидной (гиперболоидной) передачи.

Гипоидная передача представляет собой разновидность зубчатой винтовой передачи, осуществляемой коническими зубчатыми колесами со скрещивающимися осями. Передача имеет скрещенные на 90° оси и смещение по оси между большим и малым зубчатыми колесами. Такой способ зацепления позволяет обеспечить низкое трение зубчатых колес, что приводит к повышению эффективности передачи на 15-40% в сравнении с червячной передачей.

Гипоидная передача характеризуется повышенной нагрузочной способностью, КПД составляет до 98%!

Другое важное достоинство гипоидной передачи - компактность. По сравнению в червячной передачей межосевое расстояние гипоидного редуктора в среднем на 30% меньше, что дает возможность реализовать передачу той же самой нагрузки при меньшем внешнем габарите. Благодаря улучшенному зацеплению редукторы имеют более низкие шумовые показатели. За счет обеспечения высокой плавности хода получается добиться бесшумности работы.

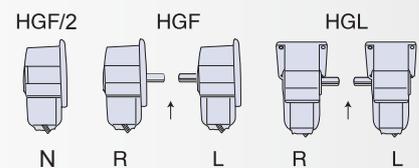


Серии мотор-редукторов HG с гипоидной передачей

| Мотор-редуктор | Мощность | Крутящий момент, Н*м | Скорость выходного вала, об/мин | Передаточные числа |
|----------------|----------|----------------------|---------------------------------|--------------------|
| HG-15 | 15 Вт | 0.64 - 15 | 6 - 150 | 10 - 250 |
| HG-25 | 25 Вт | 1.07 - 25 | 6 - 150 | 10 - 250 |
| HG-40 | 40 Вт | 1.78 - 41.7 | 6 - 150 | 10 - 250 |
| HG-60 | 60 Вт | 2.8 - 55 | 6 - 150 | 10 - 250 |
| HG-90 | 90 Вт | 4.2 - 55 | 6 - 150 | 10 - 250 |
| HG-120 | 120 Вт | 5.4 - 55 | 6 - 150 | 10 - 250 |
| HG-200 | 200 Вт | 11 - 188 | 6 - 150 | 10 - 250 |
| HG-400 | 400 Вт | 23 - 270 | 6 - 150 | 10 - 250 |
| HG-750 | 750 Вт | 41 - 554 | 6 - 150 | 10 - 250 |

Маркировка

HG F-15D-□-S15T



Диаметры валов мотор-редукторо серии HG



Асинхронный мотор-редуктор HGF/HGL/HGF2

15/25Вт

Характеристики двигателя

| Модель | Мощность Вт | Напряжение питания | Потребляемый ток, А |
|---|-------------|----------------------|---------------------|
| F R K HGL - Φ L - \square - S15 F2 N T F | 15 | 1 фаза 220В 50 Гц | 0.15 |
| F R K HGL - Φ L - \square - S15 F2 N T F | 25 | 1 фаза 220В 50 Гц | 0.22 |

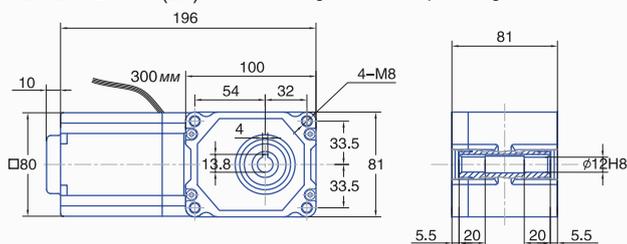


Характеристики редуктора

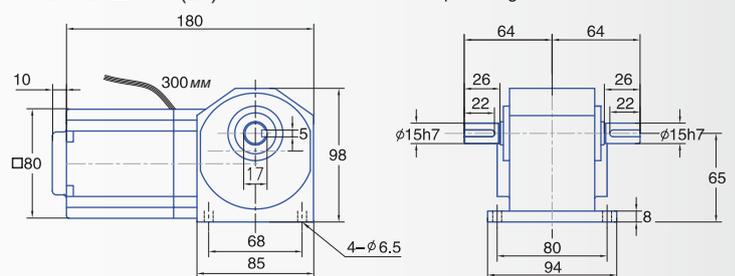
| Характеристики редуктора | Скорость, об/мин | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|----|----|
| | 150 | 100 | 75 | 60 | 50 | 37.5 | 30 | 25 | 18.8 | 15 | 12.5 | 10 | 7.5 | 6 | | |
| Передаточное число редуктора | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | | |
| Крутящий момент, Н*м | 15Вт | Н*м | 0.64 | 0.95 | 1.27 | 1.59 | 1.91 | 2.54 | 3.17 | 3.81 | 4.8 | 6 | 7.2 | 9 | 12 | 15 |
| | 25Вт | Н*м | 1.07 | 1.58 | 2.12 | 2.65 | 3.18 | 4.23 | 5.28 | 6.35 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 25 |

Чертеж двигателя

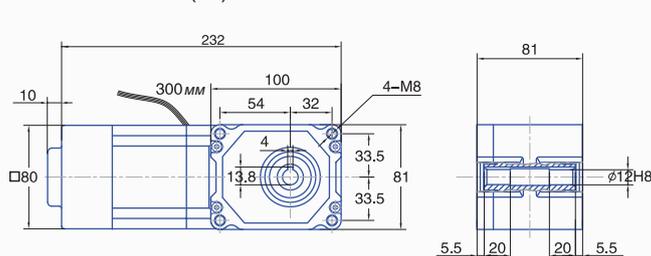
HGF2-12N- \square - S15(25)T dou-Flange/ Hollow+ speed regulation



HGL-15D- \square - S15(25)T Undersurface/ Solid+ speed regulation



HGF2-12N- \square - S15(25)TB dou- Flange/ Hollow/ speed regulation /brake



HGF-15D- \square - S15(25)T Flange/ Solid+ speed regulation

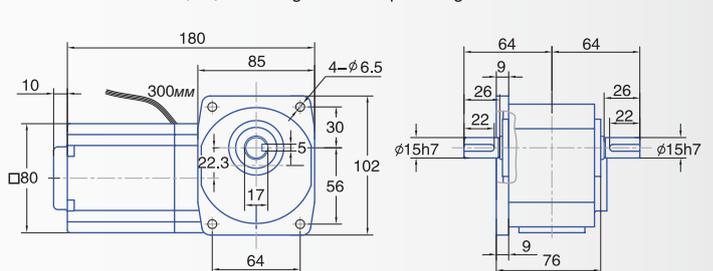
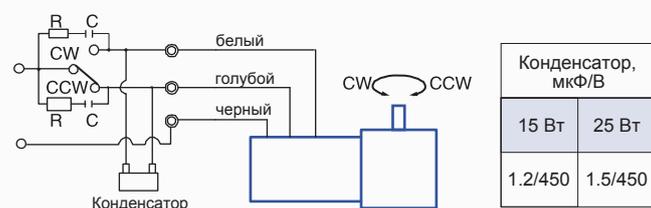
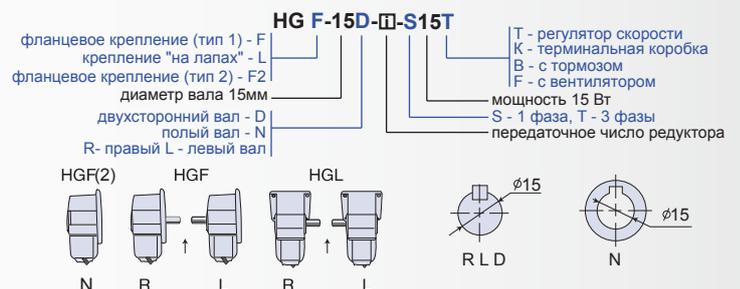


Схема подключения



Маркировка



Асинхронный мотор-редуктор HGF/HGL/HGF2

40Вт

Характеристики двигателя

| Модель | Мощность Вт | Напряжение питания | Потребляемый ток, А |
|----------------------------------|-------------|----------------------|---------------------|
| F R K HGL - D - S40 F2 N F | 40 | 1 фаза 220В 50 Гц | 0.35 |

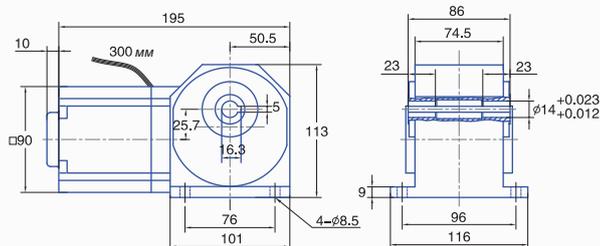


Характеристики редуктора

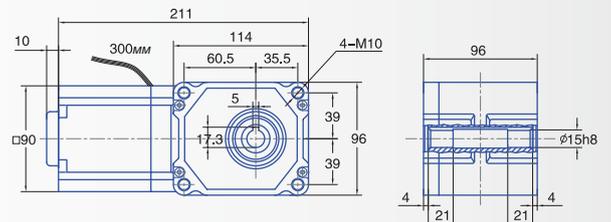
| Характеристики редуктора | Скорость, об/мин | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|
| | 150 | 100 | 75 | 60 | 50 | 37.5 | 30 | 25 | 18.8 | 15 | 12.5 | 10 | 7.5 | 6 | | |
| Передаточное число редуктора | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | | |
| Крутящий момент, Н*м | 40Вт | Н*м | 1.78 | 2.64 | 3.53 | 4.42 | 5.31 | 7.06 | 8.81 | 10.6 | 13.3 | 16.7 | 19.4 | 25 | 33.3 | 41.7 |

Чертеж двигателя

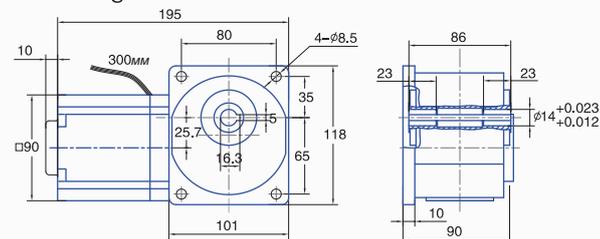
HGL-14N-□-T40T Undersurface/ Solid+ speed regulation



HGF2-15N-□-T40T dou-Flange/ Hollow+ speed regulation



HGF-14N-□-T40T Flange/ Solid+ speed regulation



HGF2-15N-□-T40TB dou- Flange/ Hollow/ speed regulation /brake

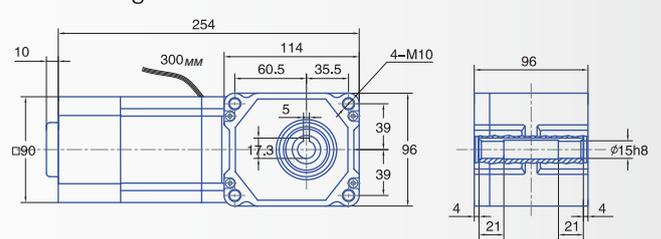
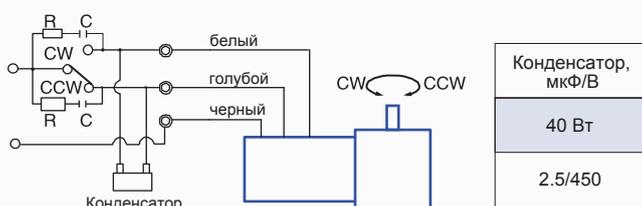


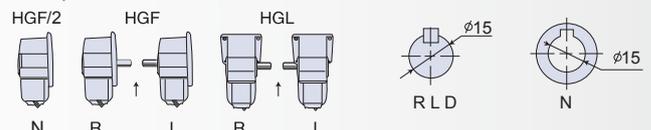
Схема подключения



Маркировка

HG F-15D-□-S15T

- фланцевое крепление (тип 1) - F
- крепление "на лапах" - L
- фланцевое крепление (тип 2) - F2
- диаметр вала 15мм
- двухсторонний вал - D
- полый вал - N
- R - правый L - левый вал
- T - регулятор скорости
- K - терминальная коробка
- B - с тормозом
- F - с вентилятором
- мощность 15 Вт
- S - 1 фаза, T - 3 фазы
- передаточное число редуктора



Асинхронный мотор-редуктор HGF/HGL/HGF2

60/90/120 Вт

Характеристики двигателя

| Модель | Мощность Вт | Напряжение питания | Потребляемый ток, А |
|---|-------------|----------------------|---------------------|
| HG L- F R K D L - S60 B N F T | 60 | 1 фаза 220В 50 Гц | 0.45 |
| HG L- F R K D L - S90 B N F T | 90 | 1 фаза 220В 50 Гц | 0.62 |
| HG L- F R K D L - S120 B N F T | 120 | 1 фаза 220В 50 Гц | 0.85 |

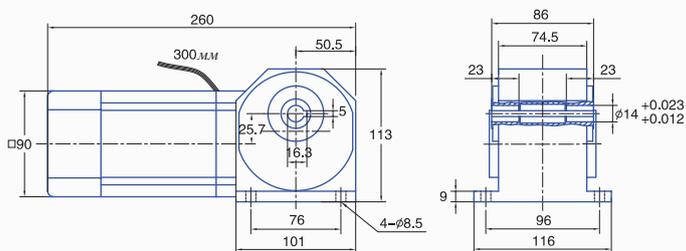


Характеристики редуктора

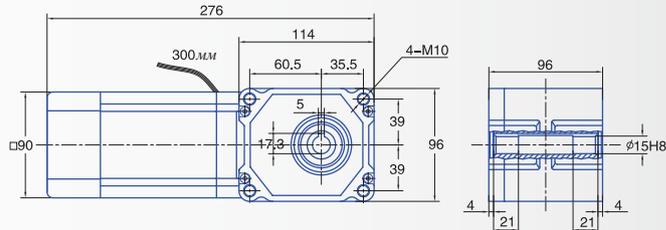
| Характеристики редуктора | Скорость, об/мин | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|----------------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|--|
| | 150 | 100 | 75 | 60 | 50 | 37.5 | 30 | 25 | 18.8 | 15 | 12.5 | 10 | 7.5 | 6 | |
| Крутящий момент, Н*м | Передачное число редуктора | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | |
| | 60Вт | 2.8 | 4.2 | 5.6 | 7 | 8.5 | 11 | 14 | 17 | 21 | 27 | 32 | 42 | 55 | |
| 90Вт | 4.2 | 6.3 | 8.5 | 11.0 | 13 | 17 | 21 | 24.5 | 31.4 | 39.2 | 47 | 55 | | | |
| 120Вт | 5.4 | 8.3 | 11 | 14.1 | 16.4 | 21.2 | 26.8 | 32.6 | 39.7 | 52.8 | 55 | | | | |

Чертеж двигателя

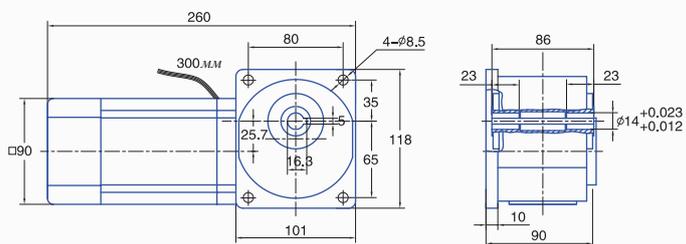
HGL-14N- F S60(90/120)TF Undersurface/ Solid+ speed regulation



HGF2-15N- F S60(90/120)TF dou-Flange/ Hollow+ speed regulation



HGF-14N- F S60(90/120)TF Flange/ Solid+ speed regulation



HGF2-15N- F S60(90/120)TB dou- Flange/ Hollow/ speed regulation /brake

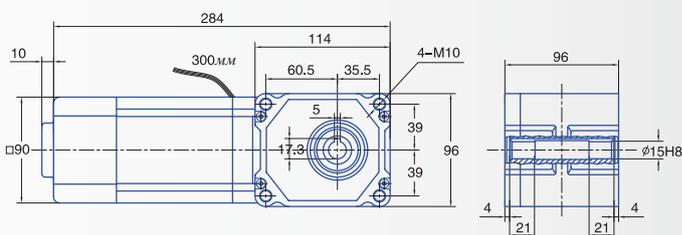
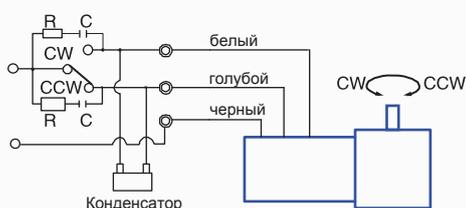


Схема подключения

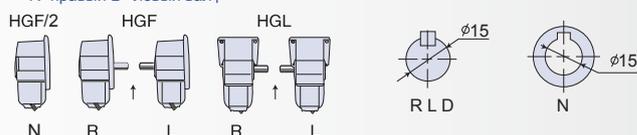


| Конденсатор, мкФ/В | | |
|--------------------|-------|--------|
| 60 Вт | 90 Вт | 120 Вт |
| 3.5/450 | 5/450 | 6/450 |

Маркировка

HG F-15D- F S15T

- фланцевое крепление (тип 1) - F
- крепление "на лапах" - L
- фланцевое крепление (тип 2) - F2
- диаметр вала 15мм
- двухсторонний вал - D
- полый вал - N
- R- правый L - левый вал
- T - регулятор скорости
- K - терминальная коробка
- B - с тормозом
- F - с вентилятором
- мощность 15 Вт
- S - 1 фаза, T - 3 фазы
- передаточное число редуктора



200 ВТ

Асинхронный мотор-редуктор HGF2

Характеристики двигателя

| Модель | Мощность Вт | Напряжение питания | Потребляемый ток, А |
|------------------------------------|-------------|----------------------|---------------------|
| HGF2- \square N- \square -S200 | 200 | 1 фаза 220В 50 Гц | 1.5 |
| HGF2- \square N- \square -T200 | | 3 фазы 380В 50 Гц | 0.92 |

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Способ охлаждения | IC 40 |
| Режим работы | продолжительный (S1) |
| Температура эксплуатации | -10° - +40° |

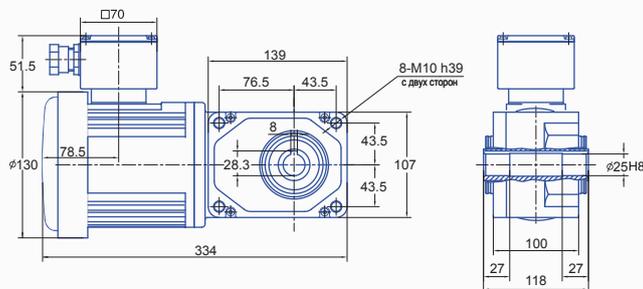


Характеристики редуктора

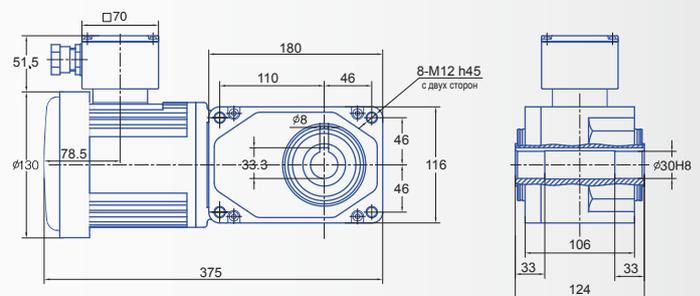
| Характеристики редуктора | Скорость, об/мин | | 150 | 100 | 75 | 60 | 50 | 37.5 | 30 | 25 | 18.8 | 15 | 12.5 | 10 | 7.5 | 6 |
|--------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|----|----|----|------|----|----|------|-----|------|-----|-----|-----|
| | Передаточное число редуктора | | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 |
| Крутящий момент, Н*м | 200Вт | Н*м | 11 | 17 | 23 | 28 | 34 | 45 | 56 | 68 | 86 | 107 | 129 | 163 | 188 | |

Чертеж двигателя

HGF2-25N- \square -T200 F Пер. число редуктора: 10 - 60



HGF2-30N- \square -T200KF Пер. число редуктора: 80 -250



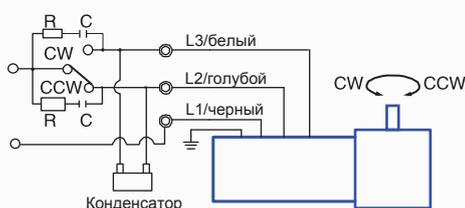
Характеристики двигателя

Электродвигатели - асинхронные однофазные конденсаторного типа либо трехфазные общепромышленные с питанием от сети переменного тока 380 В. Сопротивление изоляции электродвигателей составляет не менее 20 МОм.

Диэлектрическая прочность - 1500 В течение одной минуты (после работы при номинальных характеристиках).

Двигатели предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды от -10° до +40° при относительной влажности от 15% до 90%. Возможно исполнение редуктора с односторонним (правым или левым), двухсторонним либо полым валом.

Схема подключения

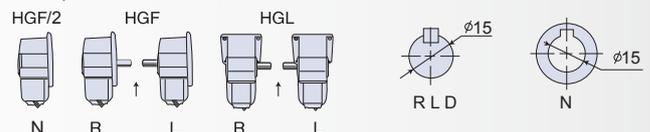


| |
|-----------------------|
| Конденсатор, мкФ/В |
| 200 Вт 1 фаза 220В |
| 12/450 |

Маркировка

HG F-15D- \square -S15T

- фланцевое крепление (тип 1) - F
- крепление "на лапах" - L
- фланцевое крепление (тип 2) - F2
- диаметр вала 15мм
- двухсторонний вал - D
- полый вал - N
- R- правый L - левый вал
- T - регулятор скорости
- K - терминальная коробка
- B - с тормозом
- F - с вентилятором
- мощность 15 Вт
- S - 1 фаза, T - 3 фазы
- передаточное число редуктора



400Вт

Асинхронный мотор-редуктор HGF2

Характеристики двигателя

| Модель | Мощность Вт | Напряжение питания | Потребляемый ток, А |
|------------------------------------|-------------|----------------------|---------------------|
| HGF2- \square N- \square -S400 | 400 | 1 фаза 220В 50 Гц | 3.2 |
| HGF2- \square N- \square -T400 | | 3 фазы 380В 50 Гц | 2 |

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Способ охлаждения | IC 40 |
| Режим работы | продолжительный (S1) |
| Температура эксплуатации | -10° - +40° |

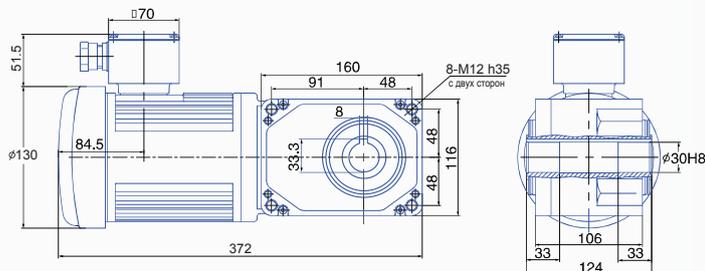


Характеристики редуктора

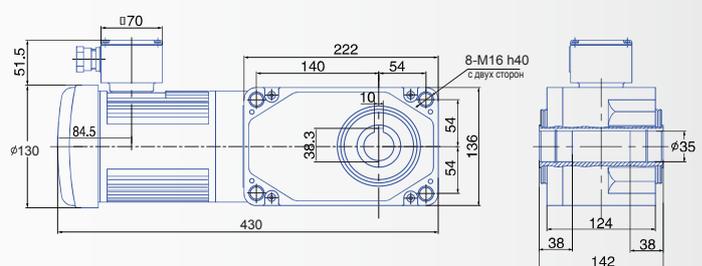
| Характеристики редуктора | Скорость, об/мин | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------|-----|----|----|----|------|----|----|------|-----|------|-----|-----|-----|
| | 150 | 100 | 75 | 60 | 50 | 37.5 | 30 | 25 | 18.8 | 15 | 12.5 | 10 | 7.5 | 6 |
| Передаточное число редуктора | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 |
| Крутящий момент, Н*м | 400Вт | Н*м | 23 | 33 | 44 | 55 | 67 | 88 | 111 | 133 | 169 | 211 | 253 | 270 |

Чертеж двигателя

HGF2-30N- \square -T400KF Пер. число редуктора: 10 - 60



HGF2-35N- \square -T400KF Пер. число редуктора: 80-250



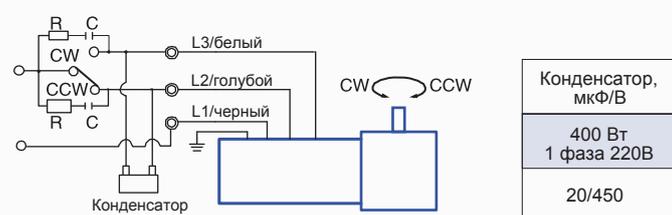
Характеристики двигателя

Электродвигатели - асинхронные однофазные конденсаторного типа либо трехфазные общепромышленные с питанием от сети переменного тока 380 В. Сопротивление изоляции электродвигателей составляет не менее 20 МОм.

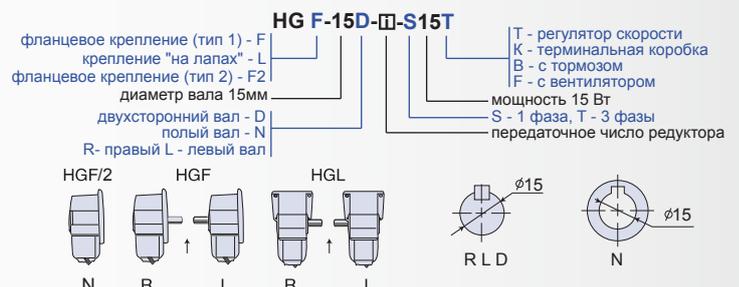
Диэлектрическая прочность - 1500 В течение одной минуты (после работы при номинальных характеристиках).

Двигатели предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды от -10° до +40° при относительной влажности от 15% до 90%. Возможно исполнение редуктора с односторонним (правым или левым), двухсторонним либо полым валом.

Схема подключения



Маркировка



750Вт

Асинхронный мотор-редуктор HGF2

Характеристики двигателя

| Модель | Мощность Вт | Напряжение питания | Потребляемый ток, А |
|---------------------------------|-------------|----------------------|---------------------|
| HGF2- Φ N- \square -S750 | 750 | 1 фаза 220В 50 Гц | 5.8 |
| HGF2- Φ N- \square -T750 | | 3 фазы 380В 50 Гц | 3.5 |

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Способ охлаждения | IC 40 |
| Режим работы | продолжительный (S1) |
| Температура эксплуатации | -10° - +40° |

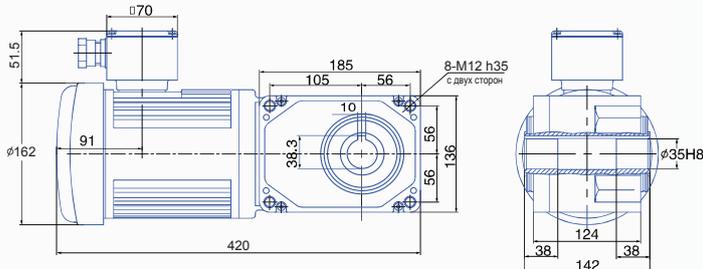


Характеристики редуктора

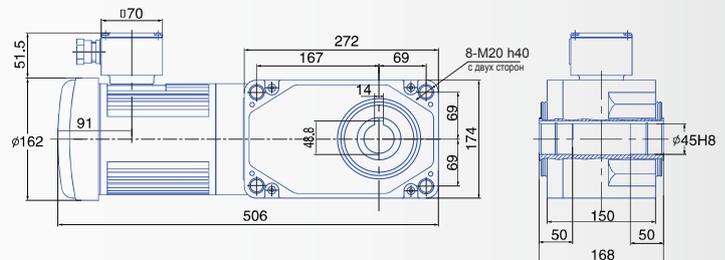
| Характеристики редуктора | Скорость, об/мин | | 150 | 100 | 75 | 60 | 50 | 37.5 | 30 | 25 | 18.8 | 15 | 12.5 | 10 | 7.5 | 6 |
|--------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|------|-----|-----|-----|
| | Передаточное число редуктора | | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 |
| Крутящий момент, Н*м | 750Вт | Н*м | 41 | 63 | 83 | 104 | 124 | 166 | 208 | 249 | 316 | 395 | 473 | 554 | | |

Чертеж двигателя

HGF2-35N- \square -T750KF Пер. число редуктора: 10 - 60



HGF2-45N- \square -T750KF Пер. число редуктора: 80-250



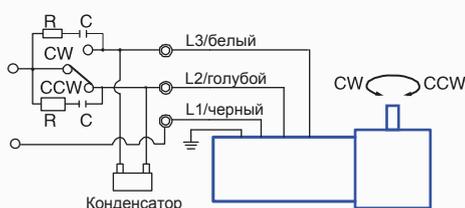
Характеристики двигателя

Электродвигатели - асинхронные однофазные конденсаторного типа либо трехфазные общепромышленные с питанием от сети переменного тока 380 В. Сопротивление изоляции электродвигателей составляет не менее 20 МОм.

Диэлектрическая прочность - 1500 В течение одной минуты (после работы при номинальных характеристиках).

Двигатели предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды от -10° до +40° при относительной влажности от 15% до 90%. Возможно исполнение редуктора с односторонним (правым или левым), двухсторонним либо полым валом.

Схема подключения



| |
|-----------------------|
| Конденсатор, мкФ/В |
| 750 Вт 1 фаза 220В |
| 40/450 |

Маркировка

